



**OFFICINE
CAPUTO**

RECINZIONE PER IMPIANTI SPORTIVI
VERIFICA E DIMENSIONAMENTO AI SENSI DELLA
NORMA UNI 10121/2

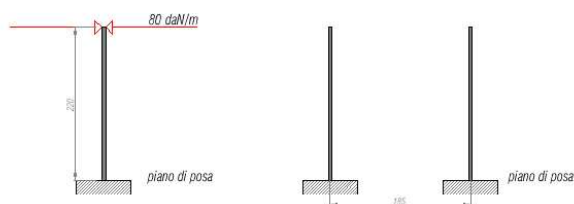
STRUTTURE METALLICHE:

- Fe 360 B

TRATTAMENTO SUPERFICIALE:

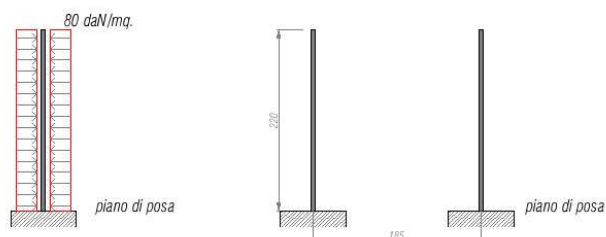
- Zincatura a caldo secondo norme UNI E 14-07.000.0
- Verniciatura (opzionale) con polveri poliesteri termoindurenti.

A) VERIFICA A SPINTA STATICA ORIZZONTALE APPLICATA A 2,20 ml DAL PIANO DI POSA



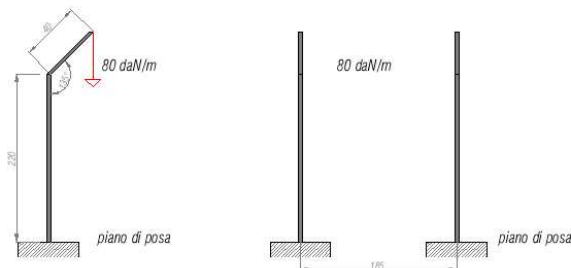
$$\sigma_{\max.} < \sigma_{\text{amm.}} \quad 140,19 \text{ daN/cm}^2 < 1600 \text{ daN/cm}^2$$
$$f = 0,01 \text{ cm} = L/22000$$

B) VERIFICA A SPINTA STATICA ORIZZONTALE UNIFORMEMENTE DISTRIBUITA SU TUTTA LA SUPERFICIE



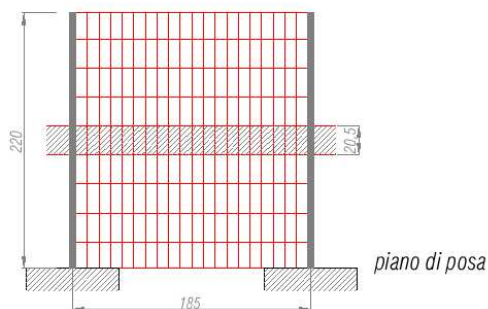
$$\sigma_{\max.} < \sigma_{\text{amm.}} \quad 1542,14 \text{ daN/cm}^2 < 1600 \text{ daN/cm}^2$$
$$f = 1,78 \text{ cm} = L/123$$

C) VERIFICA A SPINTA STATICA VERTICALE APPLICATO ALLA SOMMITA' DEL SEPARATORE

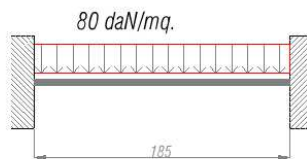


$$\sigma_{\max.} < \sigma_{\text{amm.}} \quad 226,55 \text{ daN/cm}^2 < 1600 \text{ daN/cm}^2$$
$$f = 1,78 \text{ cm} = L/123$$

D) VERIFICA PIATTINA PER CARICO ORIZZONTALE



$$\sigma_{\max.} < \sigma_{\text{amm.}} \quad 793,23 \text{ daN/cm}^2 < 1600 \text{ daN/cm}^2$$
$$f = 0,81 \text{ cm} = L/228$$



piano di posa

In tutte le ipotesi le deformazioni sono contenute nel campo elastico per cui la struttura risulta verificata.